

500

- Keine Emissionen
- Niedriges Fahrgeräusch
- 8 Stunden Betriebszeit

ZE 



25km/h Geschwindigkeit

1.900mm Arbeitsbreite

Lithium-Ionen Technologie



Für weitere Informationen:

info@tennant.de

oder besuchen Sie:

www.greenmachines.com/500ze

PRODUKTSPEZIFIKATIONEN*

Maschinenspezifikation

Federung	Schraubenfeder und Dämpfern
Vorderachse	mit Drehstab-Federung und Ackerman Lenkung. Schraubenfedern mit Querstabilisator
Hinterachse	Hinterachse mit Sperrdifferential. Schraubenfedern mit Querstabilisator
Beleuchtung	energiesparende LED Heckleuchten, Blinklichter und Arbeitsbeleuchtung
Lenkung	über Hydrostat
Geschwindigkeit	Max. 25km/h

Antriebsquelle

Batteriesatz	mit zwei Lithium-Ionen Batterien, gesteuert über ein Batterie- Management-System (BMS)
Batteriestandzeit	über eine volle 8-Stunden-Schicht (TÜV-geprüft)
Batterieladezeit	(230V 16A) 7 Stunden (400V 32A) 4 Stunden
Doppel-Schicht Option	optional Batteriewechselsatz

Antriebssystem und Nebenaggregate

Antriebsmotor	15kW bürstenloser Wechselstrom-Motor, Hinterachsübersetzung 18:1
---------------	--

Kehrsystem

Typ	Saugmaschine
Kehrgutbehälter	aus Aluminium, nutzbares Fassungsvermögen 0,75m ³
Häcksler	10-flügeliger Absaugventilator, 500mm aus Edelstahl

**Ausstattungsmerkmale können variieren*