

## T16 Batteriebetriebene Aufsitz- Scheuersaugmaschine

- Bis zu 20% geringere Betriebskosten dank der hochwertigen Tennant Konstruktion und der innovativen Technologie
- Reinigen Sie jederzeit und überall mit der leisen T16 mit nur 68 dBa
- Erhöhen Sie Ihre Produktivität und Sicherheit durch beispielloses, anwenderfreundliches Design und der Touch-N-Go Eintastenbedienung



The Safe Scrubbing Alternative®

Extended Scrubbing

# Innovative Reinigungstechnologie und einfache Wartung reduzieren ihre Betriebskosten erheblich - *all diese Vorteile bietet Ihnen die T16*

## Geringere Unterhalts- und Wartungskosten

Mit ihrer einzigartigen Schrubbertechnologie senkt die T16 Ihre Kosten für Betrieb und Wartung, im Vergleich zu herkömmlichen Schrubbmethoden, um bis zu 20 %. Dies basiert auf Anschaffungs- und Unterhaltskosten, sowie dem höheren Wiederverkaufswert Ihrer Tennant Maschine.

Die Verwendung hochwertigster Materialien und Komponenten, welche zur Herstellung der T16 verwendet werden, garantieren eine solide Konstruktion und eine lange Laufzeit der Maschine.

## Geräuschreduzierter Betrieb

Die T16 ist die leiseste Aufsitzscheuersaugmaschine in unserem Programm und ermöglicht ihnen dadurch den Einsatz überall und zu jeder Tages- und Nachtzeit. Das Arbeitsgeräusch der T16 mit 68 dBA stört Sie und Ihre Kunden auch nicht in geräuschempfindlichen Bereichen wie Bildungseinrichtungen, Gesundheitswesen, oder anderen geräuschsensiblen öffentlichen Einrichtungen.

## Erhöhte Bediener-sicherheit, Komfort und einfache Bedienung

Die T16 ist dank des beispiellosen Designs intuitiv und anwenderfreundlich zu bedienen. Das patentierte Touch-N-Go Modul im Lenkrad ermöglicht dem Anwender die sichere Handhabung indem er beide Hände am Lenkrad lassen kann, auch wenn er den Schrubbmodus ändern möchte. Gute Rundumsicht und hervorragender Anwenderkomfort ermöglichen erhöhte Kontrolle und Sicherheit.



## Tennant Technologien (optionale Reinigungsinnovationen)



*Electrically converted water*

- *Erhöhte Sicherheit* – hohe Rutschfestigkeit - zertifiziert durch NFSI
- *Reduziert die Kosten* – erübrigt den Kauf von Reinigungsschemie
- *Reinigungschemikalien* – ersetzt effektiv Chemikalien für leichte bis mittlere Verschmutzungen



*Foam-activated scrubbing technology*

- *Erhöhte Sicherheit* – hohe Rutschfestigkeit zertifiziert durch die NFSI
- *Kostenreduzierung* – reduziert den Chemiebedarf um bis zu 90%
- *Reinigungschemie* – zwei verschiedene Arten - zur Reinigung von leichter Verschmutzung oder für starke Verschmutzung
- *Höhere Sicherheit* – reduzierter Wasserwechsel bedeutet für den Bediener auch weniger Kontakt mit Schmutzwasser
- *Ressourcen schonen* – geringerer Wasserverbrauch um bis zu 66% und dadurch auch weniger Abwasser



*Recycled for extended scrubbing*

- *Höhere Sicherheit* – reduzierter Wasserwechsel bedeutet für den Bediener auch weniger Kontakt mit Schmutzwasser
- *Ressourcen schonen* – geringerer Wasserverbrauch um bis zu 66 % und dadurch auch weniger Abwasser
- *Reinigungschemie* – alle Möglichkeiten von Reinigungschemie - hauptsächlich für mittlere bis starke Verschmutzungen



## Innovationen erhöhen die Produktivität und reduzieren die Kosten



Die Touch-N-Go Steuerung zentral im Lenkrad mit der Eintastenbedienung und den verständlichen Kontrollfunktionen, welche immer im Sichtfeld sind, ermöglichen dem Anwender die Bedienung, ohne die Hände vom Lenkrad nehmen zu müssen.



### Markierte Wartungspunkte an der Maschine

Unterstützt den Bediener, daß die tägliche Wartung durchgeführt wird und Ihre Investition in die Maschine lange währt.



### Ein sauberer, aufgeräumter Bedienplatz verhilft zu mehr Produktivität

Das seitlich angebrachte Gepäcknetz hilft dem Bediener andere Utensilien zu verstauen und den Bedienplatz sauber zu halten



## DIE T16 IM QUERSCHNITT



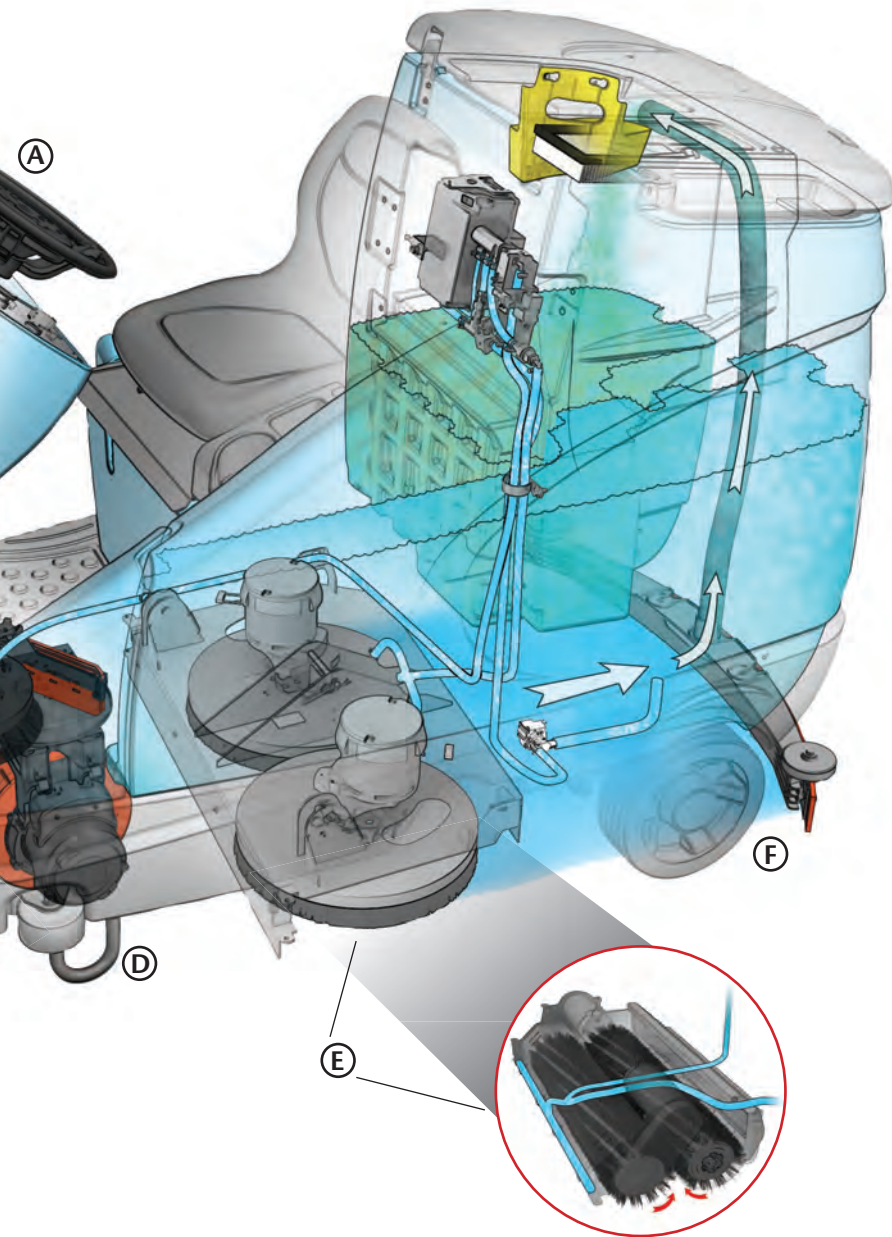
**A**

Das verstellbare Lenkrad ermöglicht ein einfaches Lenken und ermüdungsfreies Arbeiten.

**B**

Verbessertes Reinigungsergebnis durch das optional erhältliche Vorkehrsystem, mit Staubkontrolle, bei dem der ausgefilterte Feinstaub - für leichte Entsorgung - in einer Filtertüte aufgenommen wird

## Qualitätszubehör um die Leistung zu erhöhen



Der optionale Seitenschrubbteller für die Randreinigung erhöht nicht nur die Reinigungsbreite, sondern steigert auch die Produktivität



Perfekte Wasseraufnahme aus jeder Ecke bringt der optionale Teleskop-Handabsaugeschlauch.



Senken Sie die Reparaturkosten durch den zusätzlichen Abstreifleistenschutz-Kit.



Das optionale Fahrerschutzdach schützt den Bediener vor herabfallenden Gegenständen und die zusätzliche vordere Stoßstange schützt Ihre T16 vor Anfahrtschäden.



**C**

Verlängerte Komponentenlebensdauer, verringert Reparaturkosten und höhere Effizienz durch den bürstenlosen Wechselstrommotor im Fahrtrieb, anstatt traditioneller Gleichstrommotoren

**D**

Die robuste Maschinenkonstruktion für schwere Einsätze reduziert Ihre Kosten und schont durch das Design auch gleichzeitig vor Beschädigungen an Ihren Wänden und am Inventar

**E**

Die T16 ist mit verschiedenen Schrubbsystemen ausgestattet, um in jedem Anwendungsbereich optimale Ergebnisse zu erzielen

**F**

Durch die parabolisch konische Abstreifleiste wird hervorragende Wasseraufnahme garantiert, was die Rutschgefahr erheblich reduziert. Und der werkzeuglose Wechsel trägt zur Reduzierung der Wartungskosten bei.

# UMWELTFREUNDLICHE LÖSUNG

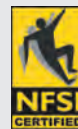
Tennant`s ec-H2O™ Technologie verwandelt normales Leitungswasser in eine kraftvolle Reinigungslösung - und das völlig ohne Chemie. Das Ergebnis - ec-H2O™ hat keine Auswirkungen auf Mensch und Umwelt wie bei herkömmlicher chemischer Reinigung. Die T16 mit ec-H2O™ Technologie bezahlt sich, durch Einsparung von Chemie, über die Lebensdauer von selbst. ec-H2O™:

- Reinigt genauso gut oder besser als herkömmliche Systeme
- Spart Ihr Geld und erhöht die Produktivität
- Erhöht die Sicherheit und schützt die Gesundheit
- Reduziert den Umweltfußabdruck

## Maximale Reinigungszeit

Die komplett neu entwickelte T16 bringt Sie auf den neuesten Stand der Reinigungstechnologie. Der Seitenschrubbteller erhöht die Reinigungsbreite auf 1.145 mm und in Verbindung mit dem 190 ltr. fassenden Frischwassertank bietet die Maschine maximale Produktivität. Mit der ec-H2O oder FaST Technologie reinigen Sie mit der gleichen Wassermenge bis zu 3x länger. Die parabolisch-konische Abstreifleiste sorgt für perfekte Schmutzwasseraufnahme.

## TENNANT COMPANY UMWELTVERANTWORTUNG



Die Technologien ec-H2O und FaST sind vom NFSI (National Floor Safety Institute) zertifiziert. Die NFSI-Zertifizierung garantiert, dass ein Produkt eine aus 2 Phasen bestehende Testreihe durchlaufen hat, die beweist, dass das Bodenreinigungsprodukt die Gefahr von Unfällen durch Ausrutschen vermindert.



Die Technologien ec-H2O und FaST sind bei NSF International registriert. NSF International ist eine unabhängige, gemeinnützige Organisation, die bei der Herstellung und Kennzeichnung dieser Produkte die Einhaltung der Lebensmittel-Sicherheitsbestimmungen garantiert.



### Umweltzeichen für FaST

Die Reinigungsmittel Tennant FaST 365 und FaST 965 erhielten das europäische ECO - Zeichen. Es garantiert, dass unsere Reinigungsmittel Tennant FaST einen geringeren Umwelteinfluss haben als Standard-Reinigungsmittel.



Die Technologie ec-H2O gewann den European Business Award für die Geschäftsinnovation des Jahres. Dabei handelt es sich um eine der prestigereichsten Unternehmensauszeichnungen. Der European Business Award ([www.businessawardseurope.com](http://www.businessawardseurope.com)) ist ein unabhängiges Auszeichnungsprogramm, das exzellente, bewährte Verfahren und Innovationen in der europäischen Geschäftswelt anerkennt und voranbringt, in Übereinstimmung mit der EU und Industrievertretungen in allen Mitgliedsländern.



Schont Ressourcen



Reduziert Reinigungs-  
mittelbedarf



Erhöht die  
Sicherheit



Verbessert die  
Luftqualität



Vermindert  
den Geräusch-  
pegel





# TennantTrue

Glaubwürdig, nachweislich gut und TennantTrue

TennantTrue maximiert Ihre Anlagerendite

TennantTrue Service Programm

- Maximieren Sie Sicherheit, Produktivität und Laufzeit.
- Kontrollieren und schützen Sie Ihre Investition und verringern Sie die gesamten Betriebskosten.
- Nutzen Sie den Vorteil durch den Service von mehr als 400 Werksmonteuren in Europa.

TennantTrue Ersatz- und Verschleißteile

- Vertrauen Sie auf die Leistung Ihrer Tennant Maschine
- Vertrauen durch jahrelange Erfahrung

TennantTrue Reinigungslösungen

- Liefert jederzeit hervorragende Reinigungsergebnisse

## T16 BATTERIEBETRIEBENE AUFSTZ-SCHEUERSAUGMASCHINE

### FUNKTIONEN

#### Schrubbsystem

Arbeitsbreite	910 mm
Mit Seitenschrubbteller	1.145 mm
Mit Seitenbesen (nur Walze)	1.170 mm
Mit 2 Seitenbesen (nur bei Vorkehrereinheit)	1.170 mm
Teller Schrubbkopf	
Umdrehung Bürsten	300 U/min
Anspresdruck (variabel bis)	114 kg
Bürsten Durchmesser (2)	460 mm
Bürstenmotor (2) 1,0 PS	0,75 kW
Walzen-Schrubbkopf	
Umdrehung Walzen	500 U/min
Anspresdruck (variabel bis)	91 kg
Bürsten Durchmesser (2)	205 mm
Bürstenmotor (2) 1,0 PS	0,75 kW

#### Tanks

Frischwassertank	190 L
Frischwasserkapazität mit ES®	280 L
Aufnahmetank	227 L
Abscheidekammer	38 L
Saugmotor 0,75 PS	0,6 kW
Drehzahl Saugmotor	14.000 U/min
Wassersäule Absaugung	1.650 mm

#### Fahrtrieb

Fahrgeschwindigkeit vorwärts (variabel bis )	9,6 km/h
Fahrgeschwindigkeit rückwärts (variabel bis)	4 km/h
Fahrmotor 1,6 PS	1,2 kW
Steigfähigkeit	
Transport Gesamtgewicht	8° / 14,1%
Arbeiten (Schrubben)	4° / 7%

#### Maschinenabmessungen

Länge	1.880 mm
Breite	1.040 mm
Hintere Abstreifleiste (Breite)	1.070 mm
Höhe	1.475 mm
Mit Fahrerschutzdach	2.080 mm
Gewicht ohne Batterie	500 kg
Mit Standard 235 AH Batterien	860 kg
Kleinster Wendekreis	2.110 mm

#### Geräuschpegel

Am Ohr des Fahrers	68 dBA
--------------------	--------

**Garantie** 24 Monate( oder max 2.000 Betriebsstunden) auf Teile und 12 Monate (oder max 1.000 Betriebsstunden) auf Arbeit, was zuerst eintritt, exklusiv Verschleißteile.

*Modelländerungen ohne vorherige Ankündigung sind uns vorbehalten.*

## SEHEN HEISST GLAUBEN

Überzeugen Sie sich selbst von der Reinigungsleistung der T16 in den schwierigsten Einsatzgebieten. Für weitere Informationen:

**TENNANT GmbH & Co. KG**  
 Fabrikstrasse 18  
 73277 Owen  
 DEUTSCHLAND  
 Tel: 00800-2255 8366  
 Fax: 00800-3298 3662  
 Lokale Rufnummer: 01805-836626  
 Lokale Faxnummer: 01805-836329  
 E-mail: info@tennant.de

**TENNANT CEE GmbH**  
 Sommerfeld 1  
 5202 Neumarkt am Wallersee  
 AUSTRIA  
 Tel: +43 (0)6216 4524 & 4525  
 Fax: +43 (0)6216 4524 20  
 E-mail: office@tennant-cee.com

**TENNANT EUROPE NV**  
 Plantin & Moretuslei 220  
 2018 Antwerp  
 BELGIUM  
 Tel: +32 3 217 94 11  
 Fax: +32 3 217 94 19  
 E-mail: europe@tennantco.com